



*Ministero dello Sviluppo Economico*

Direzione generale per il mercato, la concorrenza, il consumatore, la vigilanza e la normativa tecnica  
Divisione XV - Strumenti di misura e metalli preziosi

**CERTIFICATO DI APPROVAZIONE CE DI MODELLO**

**N. I 14.04.01.18**

**IL DIRIGENTE**

**In conformità alle disposizioni:**

- della direttiva 2009/34/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 23 aprile 2009, relativa alle disposizioni comuni agli strumenti di misura ed ai metodi di controllo metrologico, attuata con decreto del Ministro dello Sviluppo Economico 4 marzo 2011;
- del decreto legislativo 16 aprile 2012 n. 46, di attuazione della direttiva 2011/17/UE, che consente fino al 30 novembre 2015 il rilascio di certificati di approvazione CE di modello per pneumatici degli autoveicoli, a norma del decreto del Ministro per il coordinamento delle Politiche Comunitarie 12 settembre 1988, n. 435;
- della direttiva 86/217/CEE del Consiglio del 26 maggio 1986, per il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative ai manometri per i pneumatici degli autoveicoli, attuata con decreto del Ministro per il coordinamento delle Politiche Comunitarie 12 settembre 1988, n. 435;

**Visti:**

- il certificato di approvazione CEE di modello D88-18.08.01 n. 3.13-15235/88 del 12/10/1988 rilasciato dal Physikalisch-Technische Bundesanstalt (di seguito P.T.B.), relativo al manometro per pneumatici di autoveicoli della ditta Wika GmbH, di Klingenberg (D), e successive estensioni, nonché la proroga di validità n. 3.23-4034894 del 07/07/2008 al certificato;
- il certificato di approvazione CEE di modello D88-18.08.03 n. 3.13-12512/87 del 21/11/1988 rilasciato dal P.T.B., relativo al manometro per pneumatici di autoveicoli della ditta Wika GmbH, di Klingenberg (D), e successive estensioni, nonché la proroga di validità n. 3.23-4034895 del 07/07/2008 al certificato;
- la domanda della ditta A.D. Produzione S.R.L., Via Darwin, 18 – 20019 Settimo Milanese (Mi), tendente ad ottenere il certificato di approvazione CE di modello di manometri per pneumatici di autoveicoli, denominati “Modello GA/A” e “Modello GA/B”;
- le risultanze dell'istruttoria;

rilascia alla Ditta

**A.D. Produzione S.R.L.**

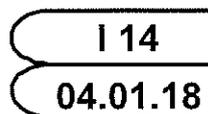
**Via Darwin, 18 – 20019 Settimo Milanese (Mi)**

Il presente certificato di approvazione CE di modello N. I 14.04.01.018, relativo ai manometri per pneumatici degli autoveicoli, denominati “Modello GA/A” e “Modello GA/B”.

*[Handwritten initials]*

I modelli CE di manometro precitati, descritti e raffigurati nell'allegato al presente certificato, sono costruiti dall'associazione di un DISPOSITIVO DI GONFIAGGIO con uno dei DISPOSITIVI DI MISURA approvati con i certificati citati nelle premesse e riportati nella tabella delle caratteristiche metrologiche.

Al predetto manometro ammesso a verifica prima CE è apposto il contrassegno di approvazione:



Il presente certificato è valido per 10 anni a decorrere dalla data di emissione.

Il presente certificato di approvazione CE di modello è emesso ai soli fini metrologici, restando il fabbricante responsabile di ogni inosservanza a disposizioni di natura non metrologica.

Il presente certificato di approvazione CE di modello è costituito da due pagine di certificato e da quattro pagine di allegato, comprensive di sei figure, che ne costituiscono parte integrante e sostanziale.

Roma, 2 APR 2014

**IL DIRIGENTE**  
(Anna Signore)



ALLEGATO AL CERTIFICATO DI APPROVAZIONE CE DI MODELLO  
N. I 14.04.01.018

FIGURA 1: "Modello GA/A" e "Modello GA/B". Dimensioni in millimetri.

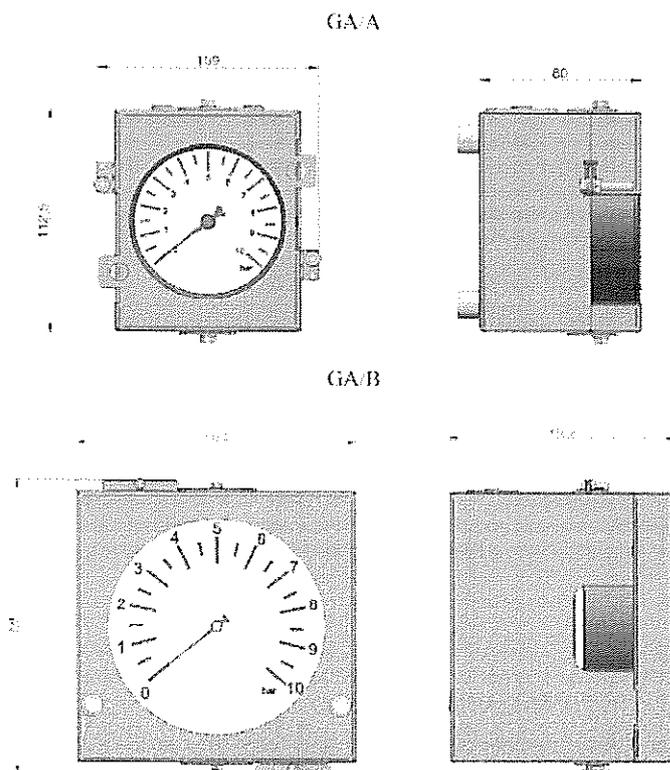
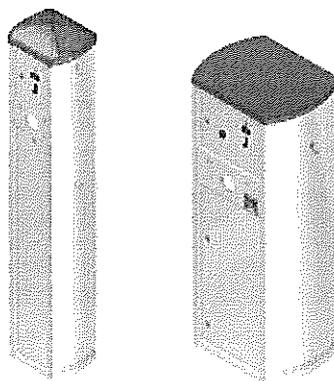


FIGURA 2: Modalità di installazione dei dispositivi

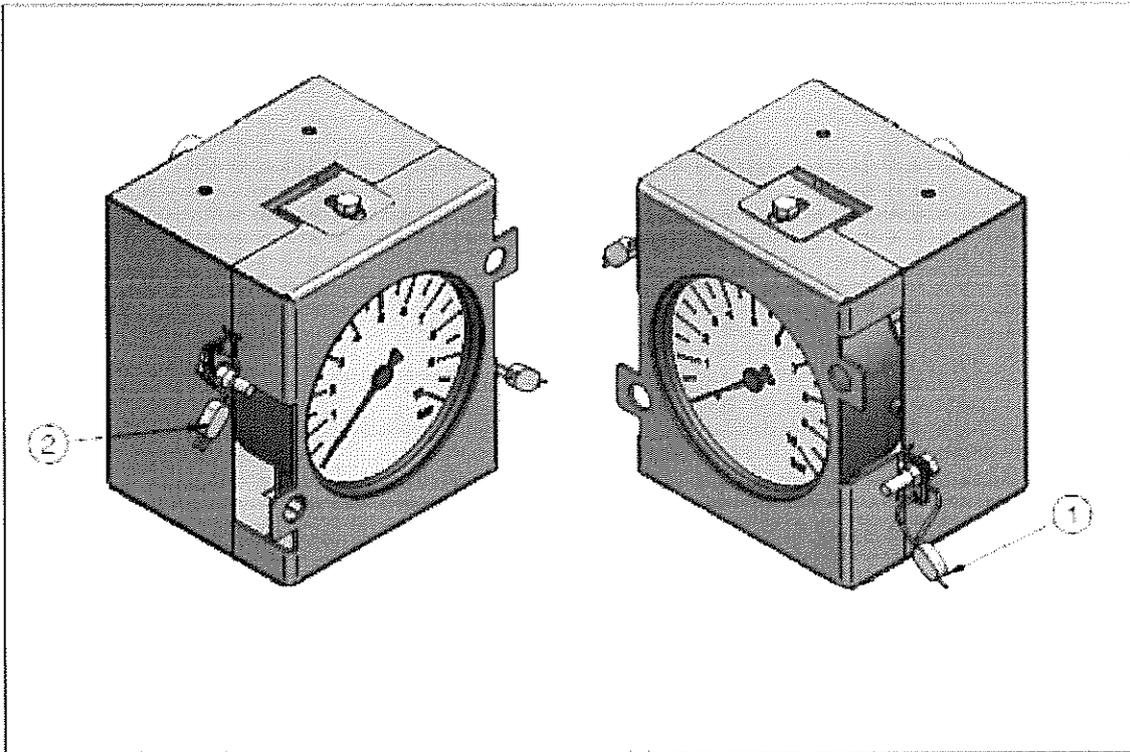
- A muro.



- Su carpenterie in acciaio inox di diverse dimensioni.

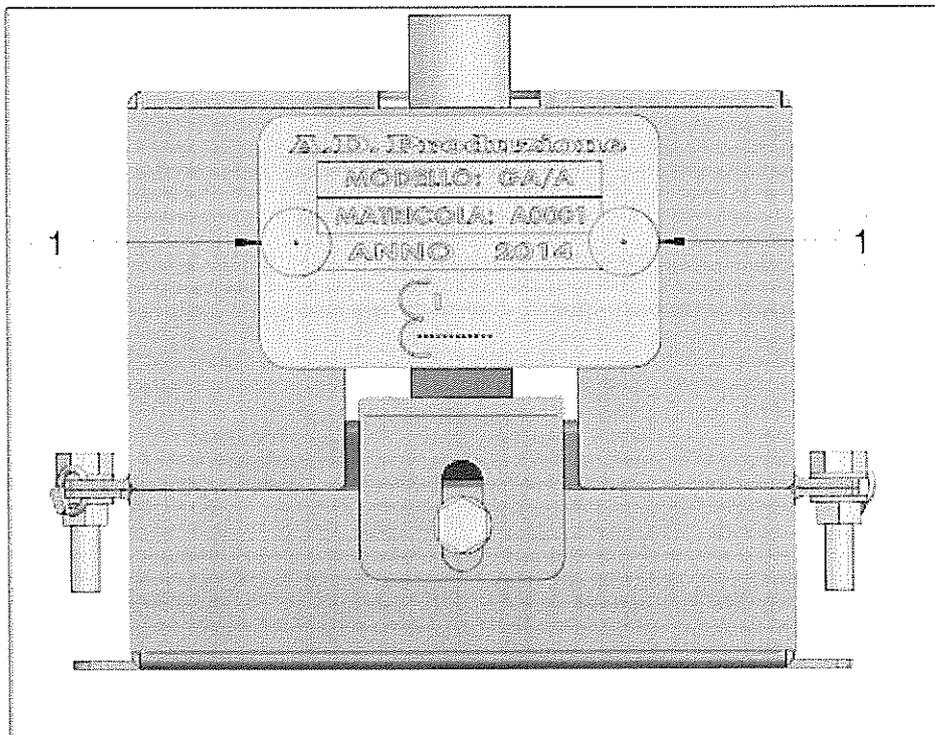


**FIGURA 3: Piano di legalizzazione “Modello GA/A”**



1 e 2: filo a spirulina con piombo

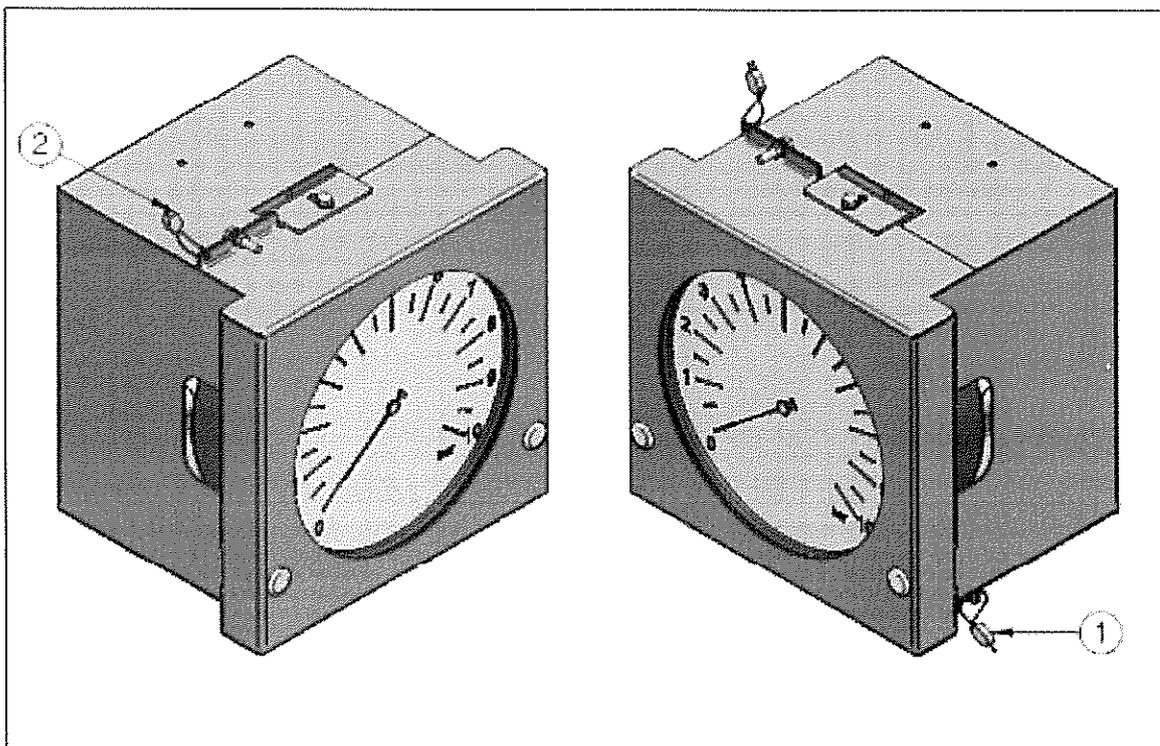
**FIGURA 4: Targa iscrizioni “Modello GA/A”: lato superiore del dispositivo di gonfiaggio**



1: Rivetti

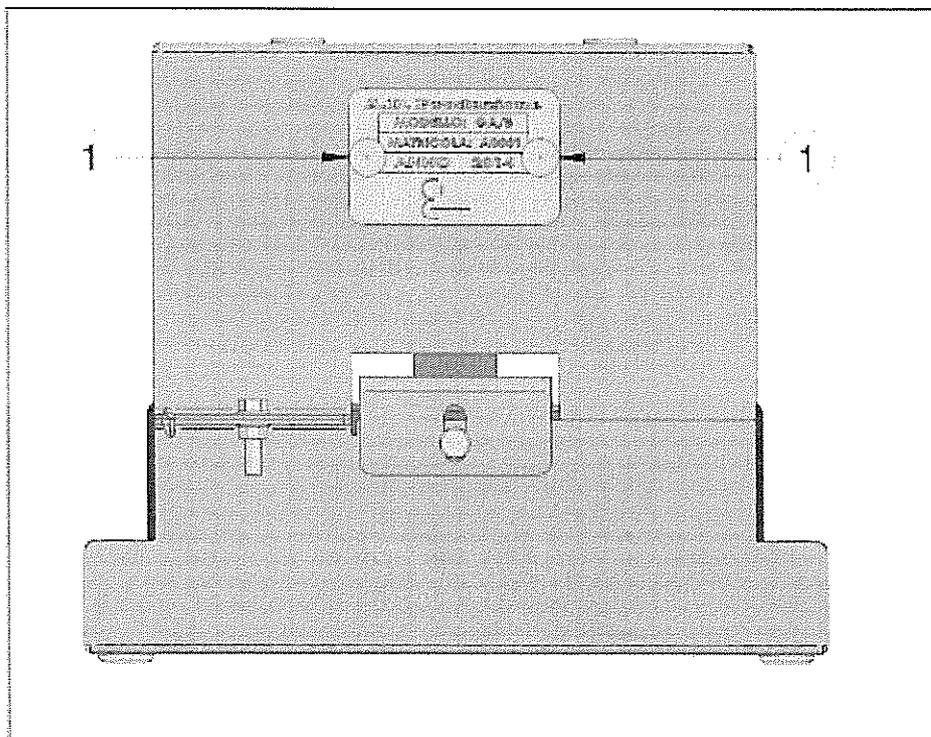
Handwritten signature or initials.

**FIGURA 5: Piano di legalizzazione “Modello GA/B”**



1 e 2: filo a spirulina con piombo

**FIGURA 6: Targa iscrizioni “Modello GA/B”: lato superiore del dispositivo di gonfiaggio**



1: Rivetti

## CARATTERISTICHE METROLOGICHE

Dispositivo di Gonfiaggio	Modello GA/A	Modello GA/B
Dispositivo di Misura	Diametro cassa = 80 mm	Diametro cassa = 160 mm
Campo di misura	da 0,0 bar a 10,0 bar	da 0,0 bar a 10,0 bar
Valore della divisione	0,1 bar	0,1 bar
Temperatura di funzionamento	da - 10 °C a + 40 °C	da - 10 °C a + 40 °C

## ISCRIZIONI E MODALITA' DI LEGALIZZAZIONE

Dispositivo di Misura (vedi i relativi certificati di approvazione citati nelle premesse e la tabella delle caratteristiche metrologiche). Sul quadrante sono riportate le iscrizioni di cui al punto 4.1.1. lettera a) della Direttiva 86/217/CEE, con l'aggiunta del contrassegno dell'approvazione del dispositivo di misura.

Dispositivo di Gonfiaggio. Su apposita targa sono riportate le iscrizioni di cui al punto 4.1.1. lettera b) della Direttiva 86/217/CEE (Figure 4 e 6).

I marchi di verifica prima CE sono posti come sigillo di protezione (Figure 3 e 5) e sulla targa iscrizioni (Figure 4 e 6).